

Produktdatablad

Juli 2011



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

I0600V

Aquabase Plus Vannfortynnbart basefargesystem

Produkt	Beskrivelse
P989-serien	Blandede basefarger
Seriene P990 / 991 / 992 / 993/ 995 / 996 / 998/ 999	Aquabase Plus blandingsbaser
P998-8991	Aquabase Plus tonekontroll
P935-1250	Aquabase Plus Performance Additive
P990-8999	Aquabase Plus klarlakkregulator
P980-5000	Aquabase Plus tyner

Produktbeskrivelse

Aquabase Plus er et høytytende vannfortynnbart blandeprogram for basefarger som gir vesentlig lavere utslipp av løsemidler til miljøet og oppfyller alle gjeldende lovbestemmelser.

Aquabase Plus inngår i et komplett produktsystem som sikrer omfattende fargematching av basefarger (metallic, perlemorsfarger, solide basefarger og spesialeffekt-lakker), god dekkevne og gode uttoningsegenskaper, og opprettholder dermed verkstedets produktivitet og lønnsomhet.

Sammen med **Nexa Autocolor** kvalitetsklarlakker og -primere gir Aquabase Plus-systemet fremragende glans, utseende og holdbarhet. Dette enkle og fleksible produktsystemet er enkelt å påføre og kan brukes under en rekke forskjellige omgivende forhold.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Underlag og klargjøring

P989-serien må kun påføres på: -

Nexa Autocolor 2K slipbare primere/underlag.

Nexa Autocolor 2K vått-i-vått primere.

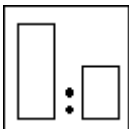
MERK: På nye paneler med fabrikkprimer/elektroforese anbefales det å påføre en **Nexa Autocolor** 2K primer.

Galvaniserte paneler må klargjøres med det anbefalte **Nexa Autocolor**-systemet:

P565-713 CFE eller P565-2834 2K epoksy

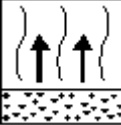
Plast: Bruk det anbefalte **Nexa Autocolor**-systemet for lakkering av plast.

PROSESS**BASEFARGEPROSESS**

	Metallic & 2-sjikt perlemors/spesialeffekt- basefarger	Solide basefarger
	P989-farge 100 deler P980-5000 20 deler Ideell viskositet 22-26 sek. DIN4 Ved å tilsette 20% P980-5000 tynner oppnås en bedre påføring, dekkevne og tørkning av de fleste farger. For å oppnå maksimal dekkevne i mørke farger kan 10 dele P980-5000 om nødvendig brukes. Ved høye temperaturer over 30 °C kan det brukes 30 dele til å fremme påføring, utflyting og absorbering av sprøytetøv.	P989-farge 100 deler P980-5000 10 deler Ideell viskositet 22-26 sek. DIN4 Ved å tilsette 10 dele P980-5000 tynner oppnås den bedste påføring, dekkevne og tørkning i de fleste solide farger. Ved høye temperaturer over 30 °C kan det brukes 30 dele til å fremme påføring, utflyting og absorbering av sprøytetøv.
	Filtrer alltid ved hjelp av anbefalte nylonfiltre. Potlife for tynnet farge: 3 måneder	Filtrer alltid ved hjelp av anbefalte nylonfiltre. Potlife for tynnet farge: 3 måneder

PROSESS

BASEFARGEPROSESS (forts.)

	Metallic & 2-sjikt perlemors/spesialeffekt-basefarger	Solide basefarger
	Dyse: Overkopp: 1,2-1,3 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger	Dyse: Overkopp: 1,2-1,3 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger
	Metode 1. Påfør enkeltlag til full dekk. Påfør et lett kontrollag på den tørre filmen for å sikre et jevnt utseende. For å sikre optimal utflyting av metallicfargen må kontrollaget påføres ved 1,2-1,5 bar inngangstrykk. Avluft grundig mellom lagene. Metode 2. Påfør lette, jevne dobbeltlag til de dekker. Påfør et lett kontrollag på den tørre filmen som beskrevet ovenfor. Metode 3. Ved rask påføring kan kontrollaget påføres på den "halvtørre" filmen når lakken dekker.	Metode 1. Påfør enkeltlag til full dekk. Avluft grundig mellom lagene. Metode 2. Påfør lette, jevne dobbeltlag til de dekker. Unngå tykke lag, ettersom det kan medføre luftbobler/lakkoking. Avluft grundig mellom lagene.
	Avluft til overflaten er jevnt matt. Bruk ventilasjonsutstyr til å fremskynde tørkingen etter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg av tørkemetode avhenger av reparasjonens størrelse og type.	Avluft til overflaten er jevnt matt. Bruk ventilasjonsutstyr til å fremskynde tørkingen etter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg av tørkemetode avhenger av reparasjonens størrelse og type.

Produktdatablad



Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

PROSESS

BASEFARGEPROSESS (forts.)

	Metallic & 2-sjikt perlemors/spesialeffekt- basefarger	Solide basefarger
	Vent til hele overflaten er tørr før påføring av klarlakk.	Vent til hele overflaten er tørr før påføring av klarlakk.
	3-5 minutter ved halv effekt, eller til overflaten er matt. Ikke påfør det siste kontrollaget på et varmt panel. La panelet avkjøles i 5 minutter før påføring av klarlakk. KLARLAKK: Bruk kun anbefalte Nexa Autocolor 2K klarlakker. Se det relevante produktdatabladet for mer informasjon. Det anbefales ikke å påføre 1K klarlakk på Aquabase Plus basefarge.	3-5 minutter ved halv effekt, eller til overflaten er matt. La panelet avkjøles i 5 minutter før påføring av klarlakk. KLARLAKK: Bruk kun anbefalte Nexa Autocolor 2K klarlakker. Se det relevante produktdatabladet for mer informasjon. Det anbefales ikke å påføre 1K klarlakk på Aquabase Plus basefarge.

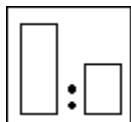


PROSESS

3-SJIKT PERLEMORS/SPEZIALEFFEKT-PROSESS

P989- grunnfarge

P989- perlemors/spesialeffekt-farge



P989- 100 deler
P980-5000 10 deler

P989- 100 deler
P980-5000 20 deler

Ideell viskositet 22-26 sek. DIN4

Ideell viskositet 22-26 sek. DIN4

Filtrer alltid ved hjelp av anbefalte nylonfiltre.

Filtrer alltid ved hjelp av anbefalte nylonfiltre.



Dyse:
Overkopp: 1,2-1,3 mm

Dyse:
Overkopp: 1,2-1,3 mm

Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger

Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger



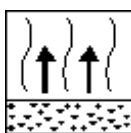
Påfør enkeltlag til full dekk..

Påfør enkeltlag i henhold til fargekontrollpaneler. Dette produktet er ikke dekkende.

Avluft grundig mellom lagene.

Avluft grundig mellom lagene.

Unngå tykke lag og for store lagtykkelser.



Avluft til overflaten er jevnt matt.

Avluft til overflaten er jevnt matt.

Bruk ventilasjonsutstyr til å fremskynde tørkingen etter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg av tørkemetode avhenger av reparasjonens størrelse og type.

Bruk ventilasjonsutstyr til å fremskynde tørkingen etter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg av tørkemetode avhenger av reparasjonens størrelse og type.



Vent til hele overflaten er tørr før påføring av perlemorslakk.

Vent til hele overflaten er tørr før påføring av klarlakk.

KLARLAKK

Bruk kun anbefalte **Nexa Autocolor** 2K klarlakker. Se det relevante produktdatabladet for mer informasjon.
Det anbefales ikke å påføre 1K klarlakk på Aquabase Plus basefarge.

Produktdatablad



Innovative reparasjonsløsninger

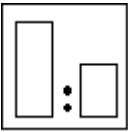
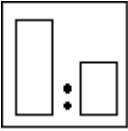
DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

YTELSESPROCESS

BASELAKKPROSESS

AQUABASE PLUS PERFORMANCE-ADDITIV – P935-1250

Performance-additiv – P935-1250 er utviklet som et alternativ til Aquabase Plus standardtynnere og skal gi ekstra beskyttelse på utsatte områder på bilen, f.eks. på lavprofilfronter som er utsatt for steinsprut, eller under ekstreme forhold som kjøring i høy fart på grusveier, eller når bilen er utsatt for høytrykksvask.

	Sølvgrå baselakk (f.eks. mer enn 70 % aluminiumtone-farge)	Alle andre baselakkfarger
	P989-farge 100 deler P935-1250 10 deler P980-5000/5050 min. 10 deler Viskositet vil variere med valgt fortynnnivå, men optimal påføringsviskositet er 22–26 sekunder DIN4 ved 20 °C. Ved høye temperaturer over 30 °C benyttes 20 deler P980-5000 eller P980-5050 (dvs. 10 % ekstra) til påføring og ved absorbering av sprøytetøv. Bruk alltid nylonfilter ved filtrering. (125 mikroner anbefales) Potlife for fortynnet farge: 3 måneder	P989-farge 100 deler P935-1250 10 deler P980-5000/5050 min. 5 deler Viskositet vil variere med valgt fortynnnivå, men optimal påføringsviskositet er 22–26 sekunder DIN4 ved 20 °C. Ved høye temperaturer over 30 °C benyttes opptil 20 deler P980-5000 eller P980-5050 (dvs. 15 % ekstra) til påføring og ved absorbering av sprøytetøv. Bruk alltid nylonfilter ved filtrering. (125 mikroner anbefales) Potlife for fortynnet farge: 3 måneder
	P989 – grunnlakk	P989 – perlemor / farge med spesialeffekt
	P989-farge 100 deler P935-1250 10 deler P980-5000/5050 min. 5 deler Viskositet vil variere med valgt fortynnnivå, men optimal påføringsviskositet er 22–26 sekunder DIN4 ved 20 °C. Ved høye temperaturer over 30 °C benyttes opptil 20 deler P980-5000 eller P980-5050 (dvs. 15 % ekstra) til påføring og ved absorbering av sprøytetøv. Bruk alltid nylonfilter ved filtrering. (125 mikroner anbefales) Potlife for fortynnet farge: 3 måneder	P989 100 deler P935-1250 10 deler P980-5000/5050 10 deler min. Viskositet vil variere med valgt fortynnnivå, men optimal påføringsviskositet er 22–26 sekunder DIN4 ved 20 °C. Ved høye temperaturer over 30 °C benyttes 20 deler P980-5000 eller P980-5050 (dvs. 10 % ekstra) til påføring og ved absorbering av sprøytetøv. Bruk alltid nylonfilter ved filtrering. (125 mikroner anbefales) Potlife for fortynnet farge: 3 måneder

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

GENERELLE PROSESSNOTER

SPEKTRALGRÅ

Det vil være en fordel for alle farger å bruke en av de 7 spektralgrå (SG01-SG07). Bruk av angitt spektralgrå reduserer forbruket av basefarge og optimaliserer prosesstiden. Hvilken spektralgrå som skal brukes, fremgår av våre fargekommunikasjonssystemer (mikroficher eller elektroniske vekter). Når det ikke er angitt en spektralgrå, skal man alltid velge SG05.

Klargjøring av underlag

Våtslip med P800 våt-/tørrepapir eller finere eller tørrslip med P400 eller finere.

Bruk P980-8252 vannfortynnbar forrengjører til å fjerne vannoppløselige salter og sliperester fra våt- og tørrsliping.

Påføring av P980-8252:

Bruk alltid en ren klut til å påføre produktet og en annen ren klut til å tørke av forurensninger.

Ikke la rengjøringsmaterialer tørke på paneloverflaten.

VIGTIG: Tørk alltid av med en ren og lofri klut etter bruk av rensemidler.

BLANDING AV BASEFARGE

Lakk må kun blandes i plastbeholdere. **IKKE** bruk metalkanner. Snu beholderen forsiktig opp ned to ganger før dosering.

Rør umiddelbart etter veiing av alle de spesifiserte ingrediensene.

Ikke rist. Dekk til beholderen hvis blandingen ikke skal brukes med en gang.

FARGEIDENTIFIKASJON OG -KONTROLL

Som i alle bilreparasjonssystemer må det utføres en fargekontroll før bilen lakkeres. Det må røres grundig om i blandingen før fargekontrollen utføres. Dette er spesielt viktig for 3-sjikt perlemors/spesialeffekt-lakker, ettersom deres transparens gjør uttoningsprosessen vanskelig.



GENERELLE PROSESSNOTER

RENGJØRING AV UTSTYR

Manuelt

Rengjør pistolen med vann i en egnet pistolrengjøringsmaskin. For pistoler med fallkopp, skru av koppen (og filter hvis montert) og skyll separat. Skyll gjennom pistolen med rent vann. Sprøyt til slutt med ren Aquabase Plus tynner P980-5000 og kontroller at pistolen er helt tørr før den legges bort eller tas i bruk.

Automatisk pistolrengjøringsmaskin (Aquabase Plus pistolvask P980-8212)

Demonter pistolen og plasser den i en rengjøringsmaskin for vannfortynnbare pistoler i henhold til produsentens anvisninger. Etter rengjøringssyklusen, rengjør pistoldelene og skyll med vann. Monter pistolen og sprøyt med Aquabase tynner P980-5000. Kontroller at pistolen er helt tørr før den legges bort eller tas i bruk.

For behandling og fjerning av avfallsvann fra pistolrengjøringen, se det relevante produktdatabladet.

Korrigerende ved for eksempel støvpartikler i lakken

Synlige feil, f.eks. støvpartikler, fjernes lett, forutsatt at overflaten er helt tørr og feilen tørrslipes ved bruk av minimalt trykk og P1500 våt/tørrpapir. Det lønner seg å fjerne feil før påføring av klarlakk. Etter påføring av klarlakk er det kun mulig å fjerne feil når overflaten er gjennomtørr.

En annen måte går ut på å bruke svært fine slipesvamber, f.eks. Abralon 4000, enten tørt eller sammen med litt Spirit Wipe (P850-14 eller P850-1402) som smøremiddel.

OPPBEVARING

Oppbevares frostfritt, over 4 °C.

UTTONINGSREPARASJONER

METALLIC, 2-SJIKT PERLEMOR OG SOLIDE BASEFARGER

Klargjøring

Klargjør reparasjonsområdet med riktig spektralgrå (SG01-SG07) som anbefalt i fargeresepten. Når det ikke er angitt en spektralgrå, skal man alltid velge SG05.

Den angitte spektralgrå primeren skal påføres og avluftes i henhold til produktdatabladet.

Påføring av spektralgrå som primer anses normalt å gi det beste resultatet. I noen tilfeller kan imidlertid Aquabase Plus brukes som spektralgrå grunnfarge. I så fall oppnår man det beste resultatet med de mørkere gråfargene, SG04-SG07.

Slip det grunnede området (P800 våt eller P400 tørr). Ved gjennomsliping til bart metall, påfør P565-909/-908, P565-9081/9086.

Når det oppstår en "kant" av sprøytstøv, f.eks. fra bruken av en vått-i-vått primer, må reparasjonsområdet slipes lett for å lage en uttoning ved hjelp av P800 våt- eller tørrpapir. Vær nøye med å fjerne alt sprøytstøv fra primeren.



GENERELLE PROSESSNOTER

Området som det tones ut i bør slipes med Scotchbrite grå ultrafin kombinert med P562-100 eller P1200 våt. Alternativt kan et av slipesystemene med fibersvamper brukes. Rengjør det slipte området med P980-8252 vannfortynnbar forrengjører.

Komplett panelreparasjon

Masker tilstøtende panel om nødvendig.
Påfør basefarge på det grunnede området på normalt vis.
Fjern evt. midlertidig maskering og tørk av med tack rag.
Ton ut lengre inn i det omgivende panelet. Påfør et siste kontrollag for flakfarger på normalt vis.
La overflaten tørke jevnt før påføring av klarlakk.

Flekkreparasjon

Aquadry håndpistol kan brukes for å redusere avluftingstiden mellom lagene.

Metallic og 2-sjikt perlemors basefarger:

Lakker det klargjorte området slik at det skjuler det primede området. .
Reduser pistoltrykket og ton ut lengre inn i det omgivende området.
Avluft basefargen til overflaten er jevnt tørr. Påfør et siste kontrollag før påføring av klarlakk.

Solide basefarger:

Lakker det klargjorte området slik at det dekker det primede området og ton ut hvert lag lengre inn i det omgivende klargjorte området.
Avluft basefargen til overflaten er jevnt tørr før påføring av klarlakk.

VOC-pistoler: Påfør som normalt og reduser trykket etter behov under uttoning.
Det endelige trykket avhenger hvilket pistolmerke som brukes.

3-SJIKT SPESIALEFFEKT-FARGER

Ettersom 3-tsjikt farger er transparente, er uttoningen vanskeligere å utføre. Se avsnittet nedenfor for mer informasjon om den anbefalte uttoningsprosessen. Uttoningen kan unngås enten gjennom en komplett panelreparasjon eller ved hjelp av bruddlinjer for å redusere størrelsen på området som skal lakkeres.

Klargjøring

Klargjør reparasjonsområdet med riktig spektralgrå (SG01-SG07) som anbefalt i fargeresepten. Når det ikke er angitt en spektralgrå, skal man alltid velge SG05.
Den angitte spektralgrå primeren skal påføres og avluftes i henhold til produktdatabladet.
Påføring av spektralgrå som primer anses normalt å gi det beste resultatet. I noen tilfeller kan imidlertid Aquabase Plus brukes som spektralgrå grunnfarge. I så fall oppnår man det beste resultatet med de mørkere gråfargene, SG04-SG07.
Slip det grunnede området (P800 våt eller P400 tørr). Ved gjennomsliping til bart metall, påfør P565-908/909 eller P565-9081/9086.

Når det lages en "kant" av sprøytetøv, f.eks. fra bruken av en vått-i-vått-primer, må reparasjonsområdet slipes lett for å oppnå en jevn overgang ved hjelp av P800 våt- eller tørrpapir. Pass på å fjerne alt sprøytetøv fra primeren. Området som det tones ut i må slipes med P2000 våt-/tørrpapir eller et tilsvarende klargjøringssystem.

Rengjør det slipte området med P980-8252 vannfortynnbar forrengjører.

Komplett panelreparasjon

Kontroller at det er utført en fargekontroll før reparasjonen og at du vet hvor mange lag som må påføres.



GENERELLE PROSESSNOTER

- Grunnfarge:

Påfør en grunnfarge på hele panelet på normalt vis.
Påfør til området er dekket, og ton ut i det tilstøtende panelet etter behov.
La overflaten tørke jevnt og tørk av med tack rag før påføring av perlemorsfargen.

- Transparent effektlag:

Påfør farge på reparasjonsområdet og kontroller at laget går ut over grunnfargen. Hvert lag med skal gå lengre inn i reparasjonsområdet for å sikre en god uttoningskant.
La overflaten tørke jevnt før påføring av klarlakk.

Flekkreparasjon

Aquadry håndpistol kan brukes for å redusere avluftingstiden mellom lagene.

- Grunnfarge

Påfør grunnfarge på det klargjorte området slik at det skjuler det primede området ved å tone ut hvert lag lengre inn i det omgivende området.
Tørk av med tack rag mellom lagene.
Avluft grunnfargen til overflaten er jevnt tørr før påføring av det transparente effektlaget.

- Transparent effektlag:

Påfør det første laget på grunnfargen og la reparasjonsområdet gå ut over kanten på grunnfargen og videre inn i det omgivende klargjorte området.
Påfør de resterende lagene med farge ved å gå lengre inn i reparasjonsområdet etter behov.
La hvert lag med farge tørke helt før den etterfølgende påføringen.
Avluft basefargen til overflaten er jevnt tørr før påføring av klarlakk.

VOC-informasjon

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC.
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.
Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

<http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK – 4600 Køge

Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax : +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

Produktdatablad

